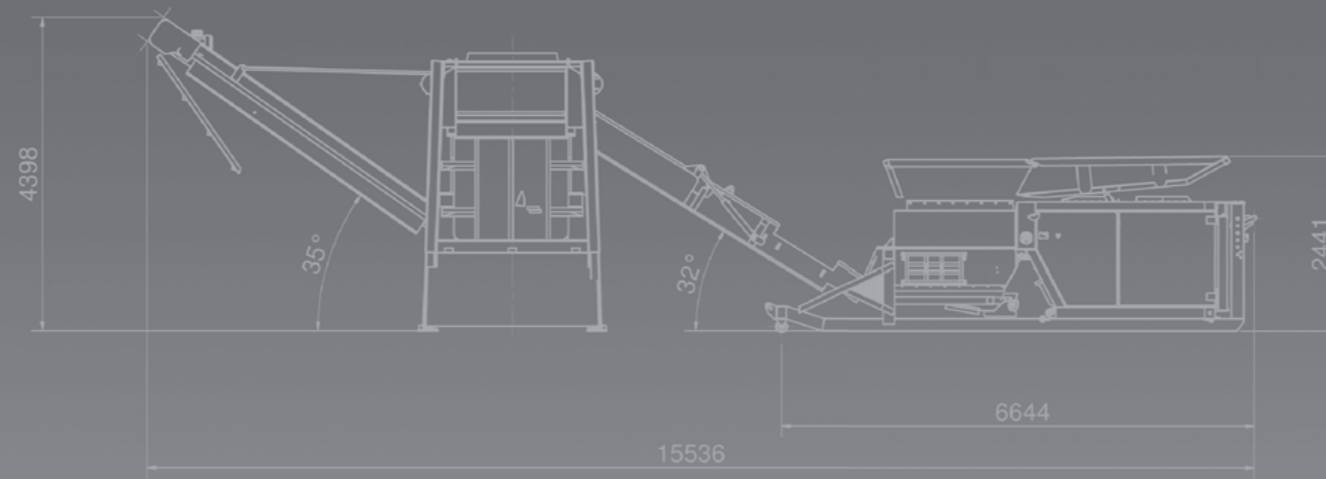


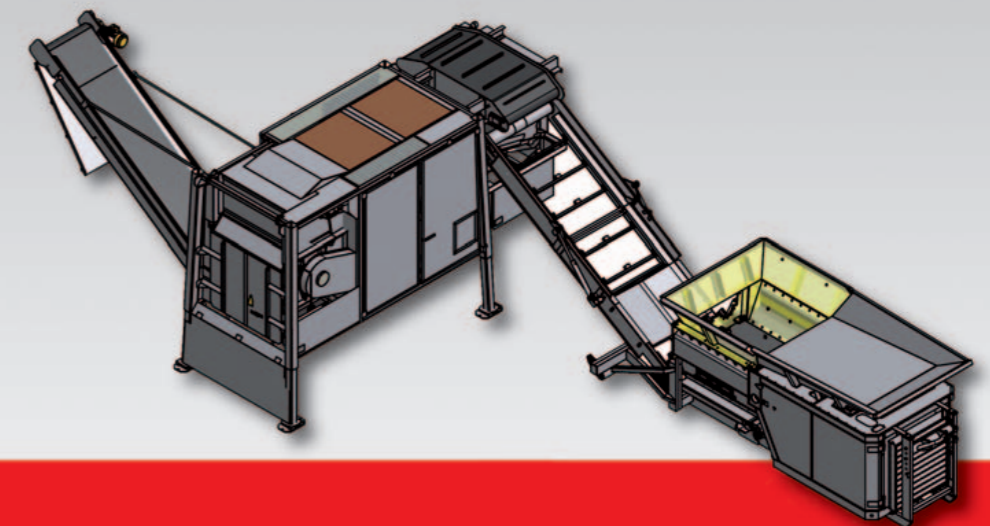
Altholzaufbereitungsanlage
waste wood processing plant



HAMMEL zentral in Europa
HAMMEL central in Europe



zerkleinern – sortieren – sieben – fördern
shredding – sorting – screening – conveying



HAMMEL
Recyclingtechnik GmbH
Leimbacher Strasse 103
D-36433 Bad Salzungen

Phone: +49 (0) 36 95/69 91-0
Fax: +49 (0) 36 95/69 91-93
Internet: www.hammel.de
E-Mail: info@hammel.de



Alle Angaben ohne Gewähr.
No responsibility is taken for the correctness of this information.

1303-033004-1img/Hammel/100



HOLZANLAGE

WOOD PLANT



Einsatzgebiete:

- Altholz
- Bau- & Abbruchholz
- Stammholz
- Wurzelstöcke
- Grünschnitt
- Bahnschwellen
- Paletten
- Kabeltrommeln

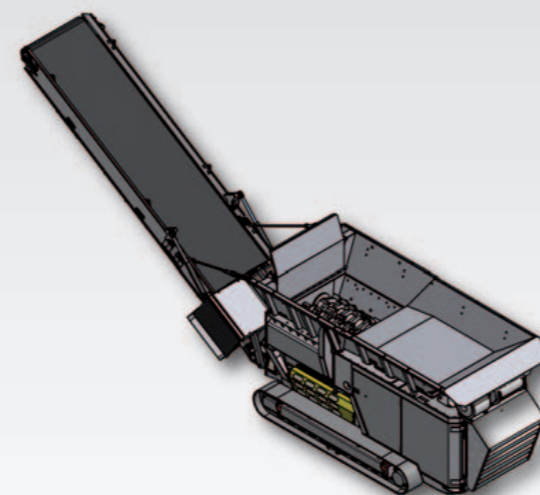
Maschinenkomponenten:

- **Vorbrecher**
Aufgegebenes Material wird vorzerkleinert
Typ VB 450 / 650 / 750 / 850 / 950 / 1500
- **Metallabscheidung**
Separierung der FE Metalle und der NE Materialien
- **Nachzerkleinerung**
Effiziente Zerkleinerung vorgebrochener Materialien
Typ NZS 700 / 1000
- **Siebtechnik**
Effektive Absiebung verschiedener Fraktionen
Typ HZ 52
- **Sortiertechnik**
Selektierung diverser Materialien
- **Austrags- und Fördertechnik**
Austrag der verschiedenen Materialien

Vorteile:

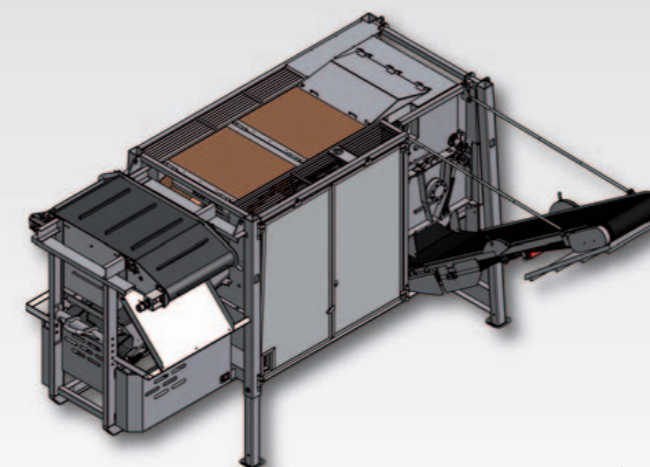
- kundenspezifische Anpassung
- individuelle Planung
- hohe Leistung
- niedriger Energieverbrauch
- geringe Geräuschkentwicklung
- hohe Standzeit

VORBRECHER / Primary Shredder



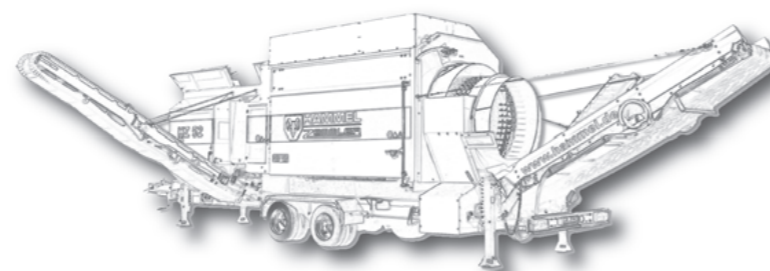
VB 750
Auch andere Vorbrecher erhältlich.
Other Primary Shredders available.

NACHZERKLEINERER / Secondary Shredder



NZS 700 D
Auch andere Nachzerkleinerer erhältlich.
Other Secondary Shredders available.

SIEBTECHNIK / Screening Technology



HZ 52
Auch andere Siebvarianten erhältlich.
Other screening technology available.

SORTIERTECHNIK / Sorting Technology



Sortierkabine / Sorting cabin
Auch andere Versionen erhältlich.
Other versions available.

application:

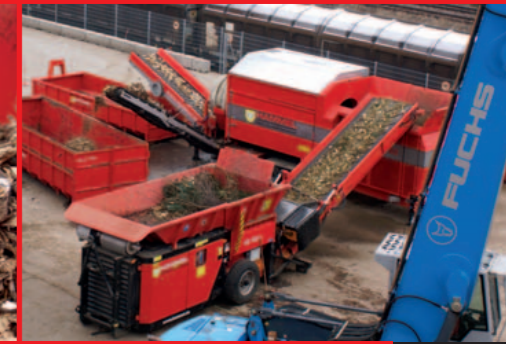
- waste wood
- demolition wood
- stem wood
- root stocks
- green waste
- railway sleeper
- pallets
- cable drums

components:

- **Primary Shredder**
input material is pre-shredded
Type VB 450 / 650 / 750 / 850 / 950 / 1500
- **Magnetic Separation**
separation of ferrous and non-ferrous material
- **Secondary Shredder**
effective processing of the pre-shredded material
Type NZS 700 / 1000
- **Screening Technology**
effective screening of different fractions
Type HZ 52
- **Sorting Technology**
sorting of various material
- **Discharge and conveyor technique**
discharge of these different materials

advantages:

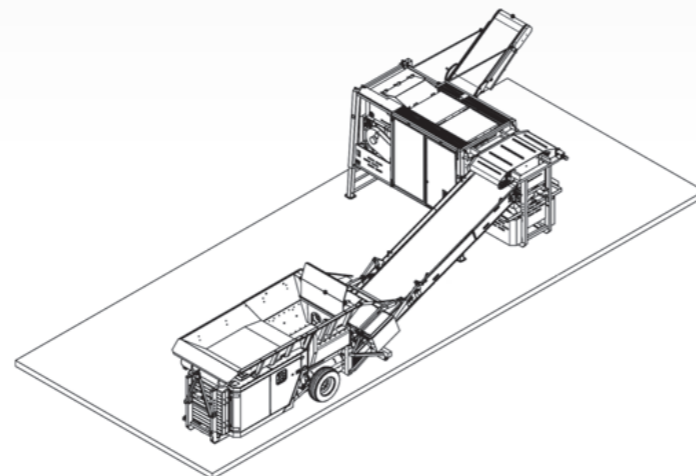
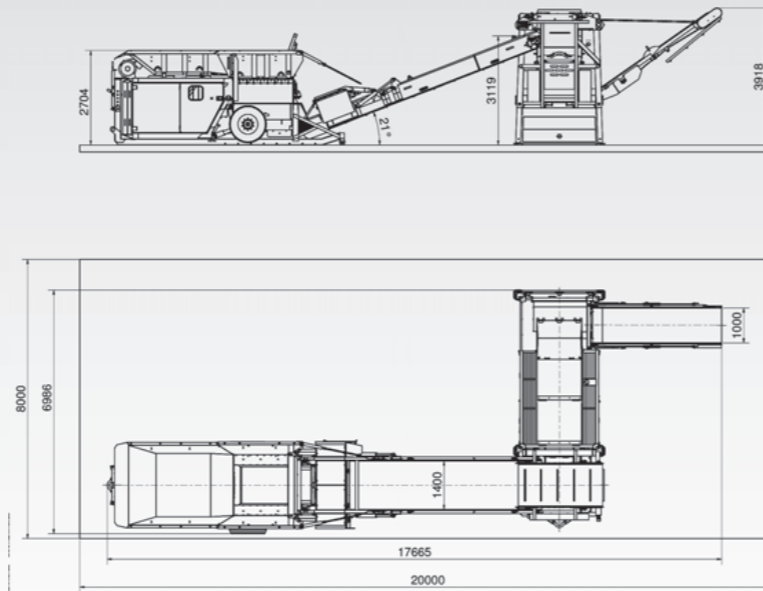
- customization
- individual planning
- high performance
- low energy consumption
- low noise emission
- long operating life



Anlage 1

Maschinenkomponenten:

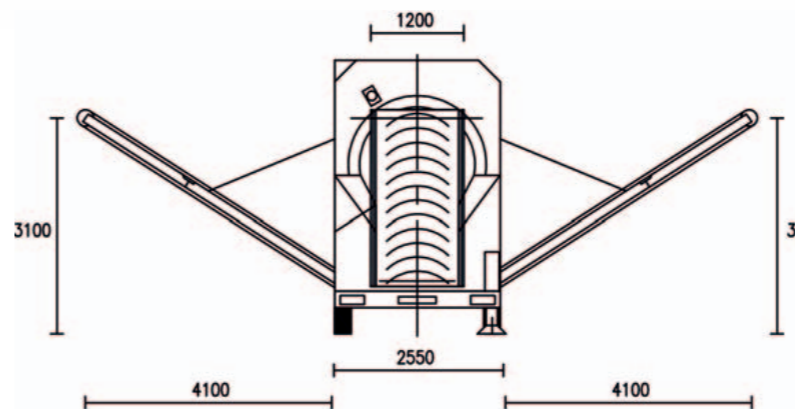
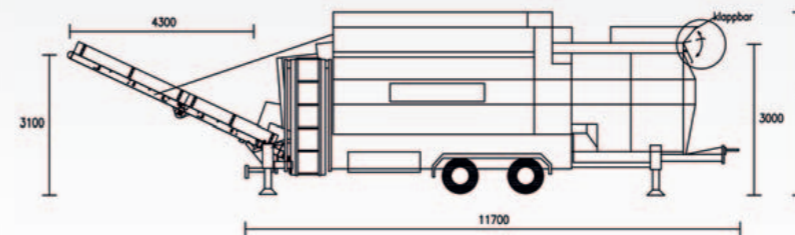
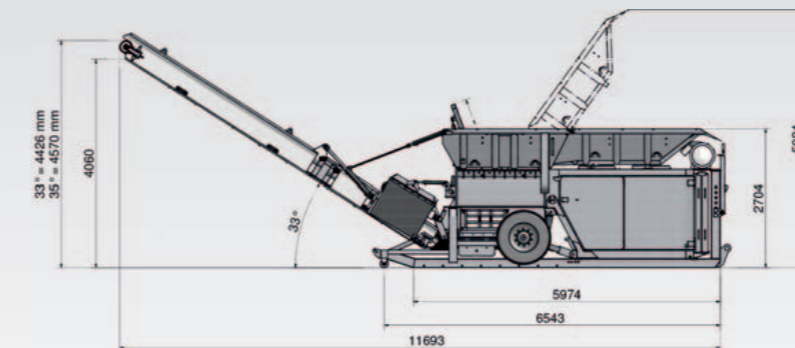
- VB 750 D
Ausgangsmaterial wird zerkleinert und der NZS 700 D zugeführt
- NZS 700 D
Nachzerkleinerung des vorgebrochenen Materials und Entfernung der Fremdstoffe durch integrierte Metallabscheidung



Anlage 2

Maschinenkomponenten:

- VB 750 D
Ausgangsmaterial wird zerkleinert und dem HZ 52 zugeführt
- HZ 52
Zerkleinertes Material wird in 3 verschiedene Fraktionen abesiebt



Plant 1

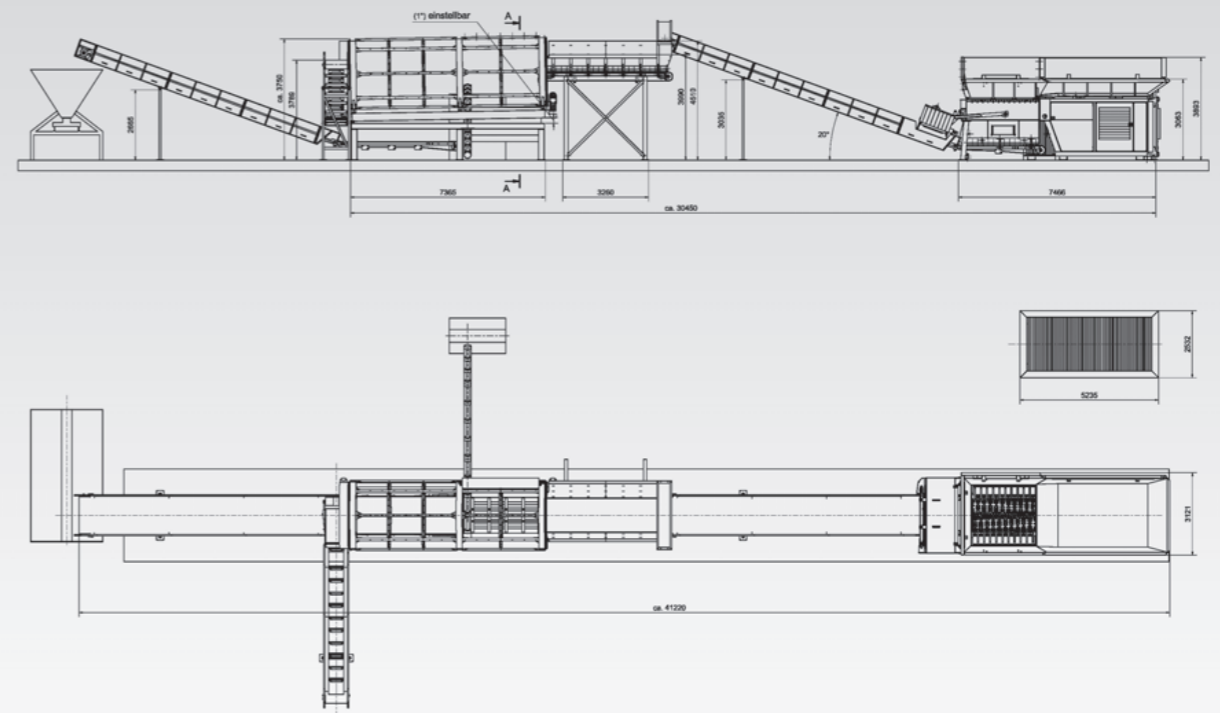
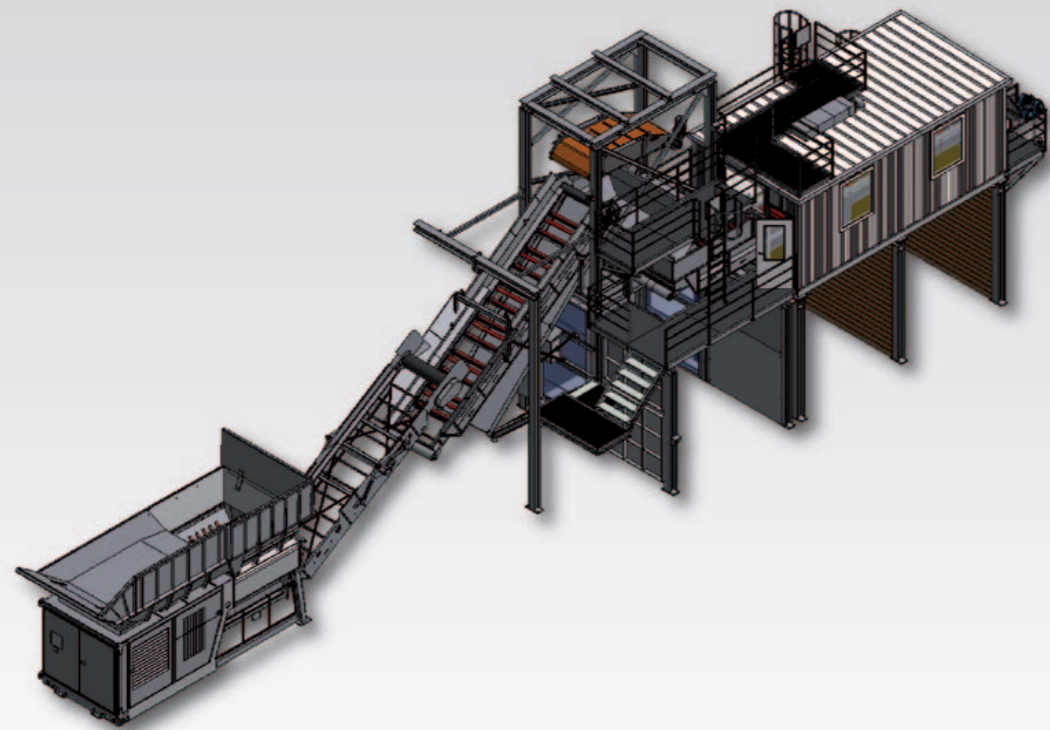
components:

- VB 750 D
input material is pre-shredded and conveyed to the NZS 700 D
- NZS 700 D
secondary shredding of the pre-shredded material and removal of impurities via integrated metal separation

Plant 2

components:

- VB 750 D
input material is pre-shredded and carried to the HZ 52
- HZ 52
pre-shredded material is screened into 3 fractions



Anlage 3

Maschinenkomponenten:

- **VB 850 E**
Ausgangsmaterial wird vorzerkleinert und über das Austragsband zu einer Magnetstation befördert, FE-Anteile werden separiert
- **Metallabscheidung**
- **Sortierkabine**
FE-freie Anteile werden gleichmäßig auf dem Sortierband verteilt und in der Sortierkabine selektiert

Plant 3

components:

- **VB 850 E**
input material is pre-shredded and conveyed via a discharge belt to a magnet station, ferrous material is separated
- **Magnetic Separation**
- **Sorting cabin**
ferrous free particles are distributed evenly on the sorting belt and sorted in the sorting cabin



Anlage 4

Maschinenkomponenten:

- **VB 950 E**
Vorzerkleinerung des Ausgangsmaterials und Separierung der FE-Metalle durch Permanentmagnet
- **Dosierbunker**
dosierte Zuführung zum Trommelsieb
- **Trommelsieb**
Absiebung des Materials in verschiedene Fraktionen (Feinfraktion / Mittelfraktion / Überkorn) und Austrag

Plant 4

components:

- **VB 950 E**
pre-shredding of input material and separation of ferrous metals via permanent magnet
- **Dosing bunker**
dosed feeding of drum screen
- **Drum screen**
screening of material into different fractions (fine / middle / over-size) and discharge of such

